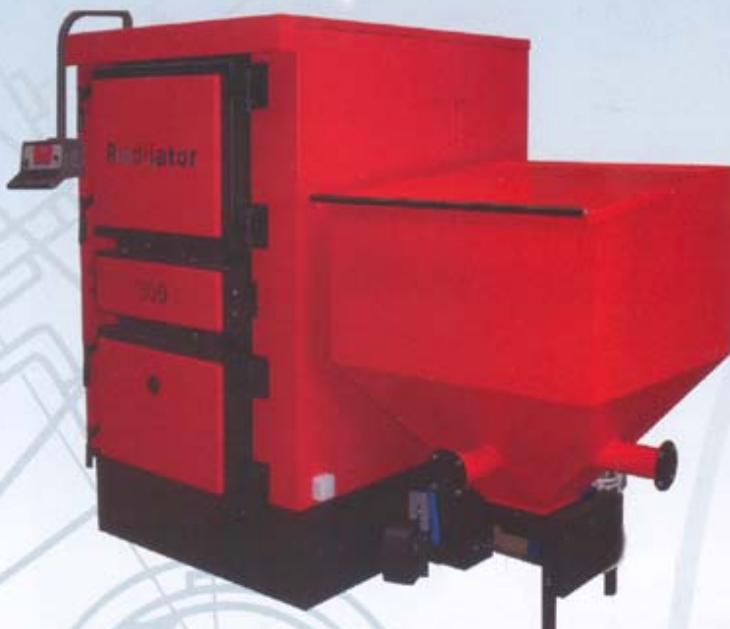




## KOTAO TKAN 80 - 300 kW



Uz TKAN industrijske kotlove ide i ( dnevni ) mali silos čija je zapremina 800 litara. On ima mogućnost povezivanja sa velikim silosom i to bočno i čeonon. Veliki silos pravi kupac prema dimenzijama raspoloživog prostora i on se pužnim transporterom povezuje sa malim silosom. Automatika podržava priključenje motora tog pužnog transportera.

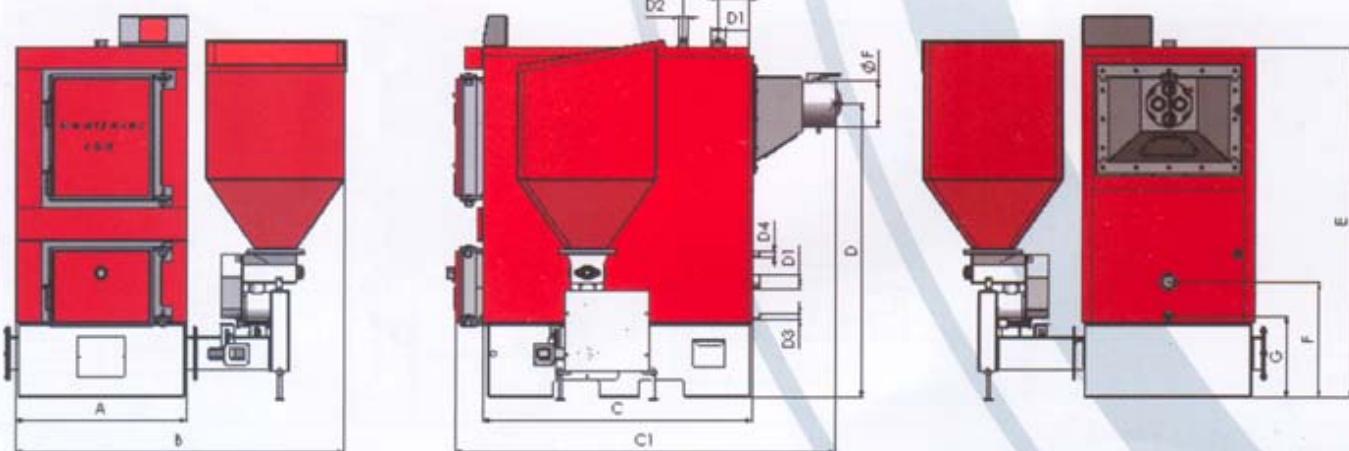
U sledećoj tablici prikazane su osnovne dimenzije za sada najvećeg industrijskog kotla na biomasu TKAN 300. Za osnovne dimenzije snaga, 80, 100, 150, 200, i 250 Kw obratiti se direktno ovlašćenim prodavnicama ili fabrici.

Serija TKAN posle osnovnih i masovno proizvođenih modela TKAN 1 i TKAN 2, ima i svoj nastavak u smislu povećanja snage. To su takođe kotlovi namenjeni za sagorevanje biomase i zbog svojih snaga primene od 80 do 300 Kw, spadaju u grupu industrijskih kotlova na biomasu.

Pod pojmom biomase pre svega se misli na pelet, ali se bez ikakvih problema sagorevaju i koštice od voća, (višnja, trešnja, šljiva.), opilci iz drvorade, ostaci biljnog porekla posle tehnoloških prosesa, (maslina, uljana repica, orah, lešnik...), žitarice (kukuruzno zrno... ). Takođe se mogu koristiti i ugljevi fine granulacije do 25 mm.

Proces sagorevanja se vodi automatski pri čemu su osnovna dva parametra, temperatura vode u kotlu i temperatura izduvnih gasova. Potpaljivanje je automatsko i vrši se sa dva snažna elektro grejača. Regulisanje snage vrši sam korisnik, koristeći zadatu količinu unešenog goriva i snagu ventilatora. Moguće je ugraditi i sobni termostat sa vremenskim programiranjem.

Industrijski kotlovi na biomasu su izrađeni od kotlovnih limova debljine 6 mm i više. Izmenjivač toplice je od bešavnih, kotlovnih cevi. Stepen iskorišćenja je blizu 90% na pelet. Temperature dimnih gasova na izlazu su od 170 do 190 stepeni pri višim režimima, što uvek možemo da proverimo na displeju automatike.





Kotlovi serije **TKAN** snaga od 80 do 300 KW proizvode se i u varijantama sa dopunskom opremom. Dopunska oprema se odnosi na funkcije automatskog čišćenja i automatskog transporta peleta. Kotao po svojoj termodinamičkoj konstrukciji ostaje isti, promene se odnose na sledeće sklopove:

- 1) Ložišni deo
- 2) Termo izmenjivački deo, odnosno njegova vrata
- 3) Ciklon za izdvajanje pepela
- 4) Veliki silos i automatizovanim transportom do kotla

- 1) U ložišnom delu, za automatsko izdvajanje pepela ugrađuju se dve pužne spirale sa svojim elektro pogonima. One pepeo ubacuju u dve kutije koje povremeno treba prazniti.
- 2) Na vrata izmenjivačkog sklopa cevi ugrađuje se sistem elektromagnetskih ventila koji povremeno puste vazduh pod pritiskom i na taj način čiste cevi kotla od pepela i čađi. Potreban je izvor vazduha pod pritiskom određenog kapaciteta kao i automatika koja vodi ovaj proces.
- 3) Zbog smanjene emisije čestica pepela u vazduhu, preporučuje se ugradnja ciklona naročito ako je kupac ugradio i sistem pneumatskog čišćenja.
- 4) Kod velikih sistema gde se dnevna potrošnja peleta kreće i od nekoliko stotina kilograma, pa do nekoliko tona, preporučuje se ugradnja velikog silosa sa kofičastim elevatorom. On je sistemom pužnih transporteru vezan sa malim silosom, a ceo proces dopreme je automatizovan sa sondama minimuma i maksimuma u malom silosu.

Tip kotla	Snaga MAX. kW	DIMENZIJE													
		mm												col	
TKAN 80	80	750	1500	1025	1445	1200	1435	460	200	350	150	245	6/4"	3/4"	1/2"
TKAN 100	100	750	1500	1150	1610	1270	1540	500	200	350	135	285	2"	1"	1/2"
TKAN 150	150	850	1600	1350	1995	1420	1720	660	250	350	130	280	2"	1"	1/2"
TKAN 200	200	1002	1862	1410	2025	1620	1820	660	300	410	185	385	NO80	NO40	1/2"
TKAN 250	250	1272	2130	1510	2200	1720	2090	660	300	410	165	410	NO80	NO40	1/2"
TKAN 300	300	1272	2130	1910	2600	1720	2090	660	300	410	165	410	NO80	NO40	1/2"